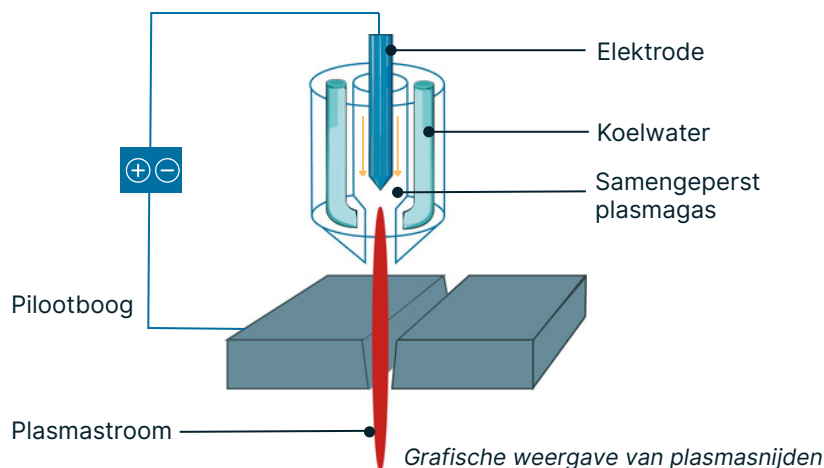


Snijproces en maatvoering

Factsheet plasmasnijden

Snijtechniek

Bij plasmasnijden wordt het metaal gescheiden door middel van een elektrische plasmaboog van ruim 20.000 graden Celsius.



Onze plasmasnijmachine

Merk	Voortman
Type	V310 Tafelmodel met onderafzuiging
Bereik	14.000 x 2.500 mm

Hoogwaardige snijkwaliteit

Koolstofstaal	tot 40 mm
Aluminum	tot 32 mm
RVS	tot 32 mm

Grotere snedelengtes zijn mogelijk, maar wel altijd eerst in overleg.

Maatvoering plasmasnijwerk

De kwaliteit van gesneden onderdelen is volgens EN ISO 9013-2017 klasse 2:

9013 CL2	Nominale maat									
Plaatdikte	>0 tot <3	≥3 tot <10	≥10 tot <35	≥35 tot <125	≥125 tot <315	≥315 tot <1000	≥1000 tot <2000	≥2000 tot <4000	≥4000 tot <6000	≥6000 tot <8000
>0,0 tot ≤1	± 0,5	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 0,9		
>1 tot ≤3,15	± 0,6	± 0,6	± 0,7	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1	± 1,1	± 1,4	± 1,4
>3,15 tot ≤6,3	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 0,9	± 1,1	± 1,2	± 1,3	± 1,3	± 1,6	± 1,6
>6,3 tot ≤10		± 1	± 1,1	± 1,3	± 1,4	± 1,5	± 1,6	± 1,7	± 1,9	± 2
>10 tot ≤15		± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5
>15 tot ≤20		± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5
>20 tot ≤25		± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5
>25 tot ≤32		± 1,8	± 1,8	± 1,8	± 1,9	± 2,3	± 3	± 4,2	± 4,3	± 4,5

Druk- en zetfouten voorbehouden